



DentaDrive 60V S21

電氣的直接ツール交換

製品番号 153AC021PRA-02

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

| | |
|------------------------|------------|
| スティール・ボールベアリング (個数) | 2 |
| 無交換グリス潤滑 | メンテナンス・フリー |

モータ

| | |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術 | 3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス) |
| 周波数 | 1.000 HZ |
| モーターポール数 (対) | 1 |
| 定格回転数 | 60.000 rpm |
| 加速/減速値 毎秒 | 10 000 rpm (他の値はご相談に応じます) |

出力値

スピンドルホルダー冷却

| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 0,55 | 0,5 | 0,43 | [kW] |
| トルク | 0,1014 | 0,0931 | 0,0817 | [Nm] |
| 電圧 | 57 | 57 | 57 | [V] |
| 電流 | 10 | 9,4 | 8,6 | [A] |

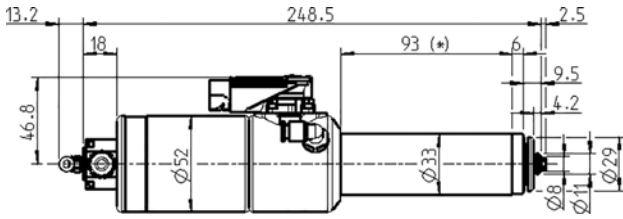
出力値

無冷却

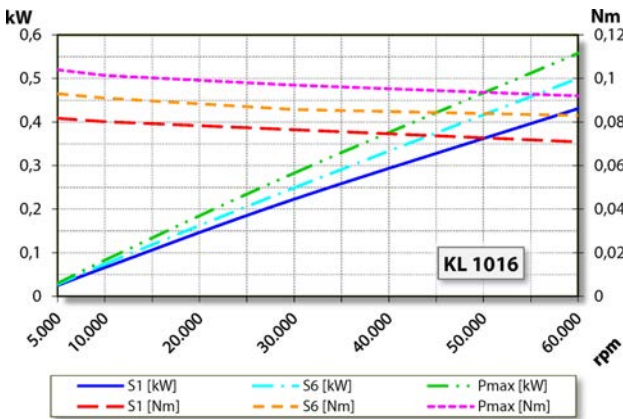
| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 0,4 | 0,34 | 0,25 | [kW] |
| トルク | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| 電圧 | 47 | 47 | 44 | [V] |
| 電流 | 8,2 | 7,8 | 8,1 | [A] |

DentaDrive 60V S21

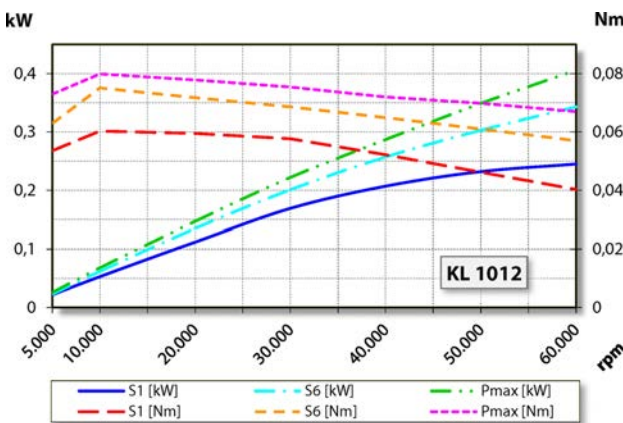
電氣的直接ツール交換
製品番号 153AC021PRA-02



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|---------------------|
| モーター保護 | PTC 100° C |
| ハウジング | ステンレススティール |
| ハウジング外径 | 33 mm |
| 冷却 | 無冷却 |
| 熱伝導 | スピンドルホルダーを介して |
| ハウジング温度 | < + 45° C |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| ツール交換時のコレットからのエアブロー | |
| ESDプロテクション | |
| ツール交換 | 電氣的直接ツール交換 |
| コレット・タイプ | 5,1P-5° |
| | オプションアクセサリ |
| クランプ範囲最大 | 3.5 mm (1/8 ") |
| 時計回り | |
| カップラープラグ | 9ピン (I-TEC) |
| 重量 | ~ 1,5 kg |
| インナーテーパー部振れ精度 | < 1 μ |