



Z33-D1100.57 S21

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **15301103**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motorstechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.667 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	100.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

Leistungswerte

Spindelträgerkühlung

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,75	0,65	0,51	[kW]
Drehmoment	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Spannung	71	71	66	[V]
Strom	13,6	11	10,2	[A]

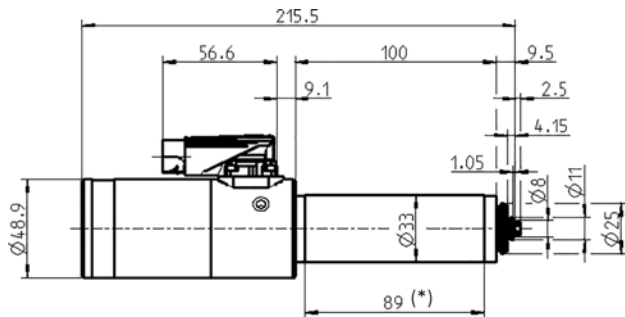
Leistungswerte

Druckluftgekühlt

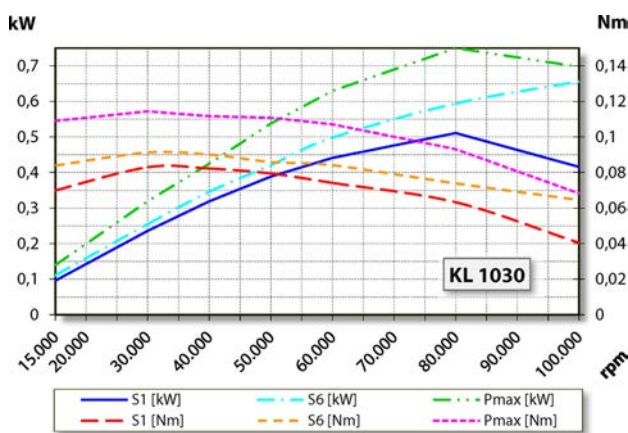
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,42	0,33	0,22	[kW]
Drehmoment	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Spannung	36	36	36	[V]
Strom	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

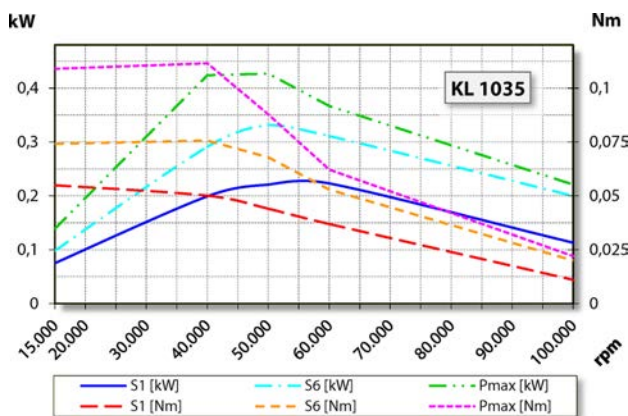
Pneumatischer Direktwechsel
 Artikel-Nr. 15301103



Abmessungen



Leistungsdiagramm
 Spindelträgerkühlung



Leistungsdiagramm
 Druckluftgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Druckluftgekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	5,1P-5°
Spannbereich bis	4 mm
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (I-TEC)
Gewicht	~ 1,2 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 μ