



Z33-M0100.04 K2S15

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **15201135**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.667 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	100.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

Güç deęerleri

Mil tutucusu soęutması

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,32	0,31	0,3	[kW]
Tork	0,065	0,063	0,061	[Nm]
Gerilim	34	34	34	[V]
Akım	10	9,8	9,5	[A]

Güç deęerleri

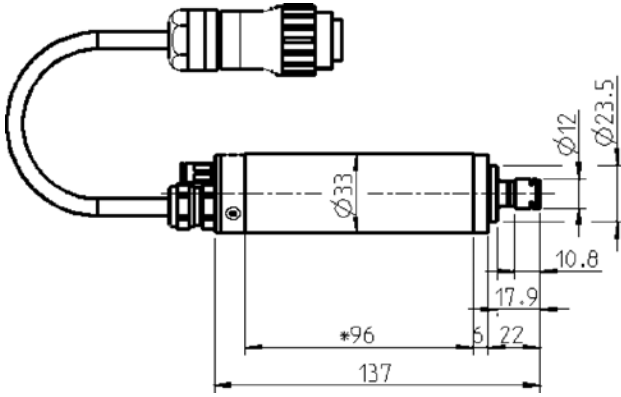
Basınçlı hava ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,25	0,23	0,2	[kW]
Tork	0,039	0,037	0,033	[Nm]
Gerilim	33	33	33	[V]
Akım	8,2	7,7	6,9	[A]

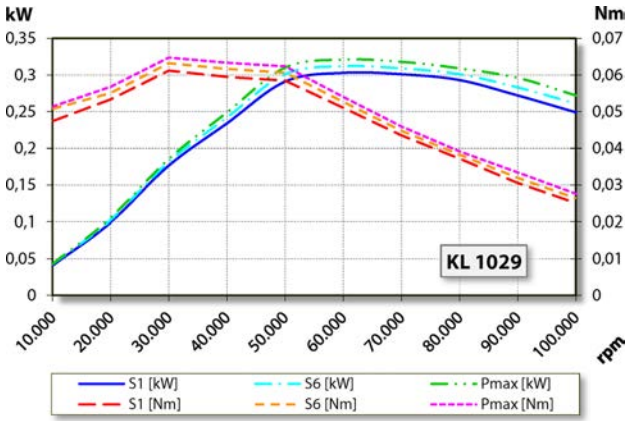
Z33-M0100.04 K2S15

Manuel alet deęiřimi

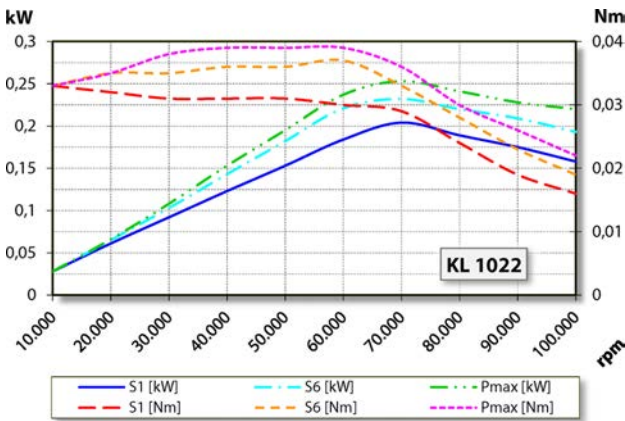
Eřya numarası **15201135**



Ebatlar



Güç diyagramı
Mil tutucusu soęutması



Güç diyagramı
Basınçlı hava ile soğutulmuş

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

Özellikler

Motor koruması	PTC 100° C
Gövde	Alüminyum
Gövde apı	33 mm
Soęutma	Basınçlı hava ile soğutulmuş
Isı ıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 50° C
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 8
Pens aralığı azami	5 mm (13/64")
Saęa dönme	
Fiř	7 kutuplu plastik Kablo uzunluęu 2 m
Ağırlık	~ 0,5 kg
İ koni salgısı	< 1 µ