



Z33-M080.03 K2S15

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **15201035**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.333 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	80.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

Refrigeração do suporte do spindle

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,67	0,61	0,55	[kW]
Binário	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
Tensão	63	64	66	[V]
Corrente	10,3	9,6	8,9	[A]

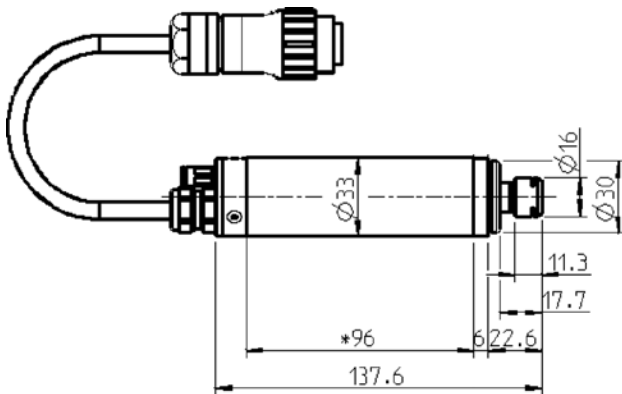
Valores de potência

Não refrigerado

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,44	0,41	0,28	[kW]
Binário	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Tensão	53	53	49	[V]
Corrente	8,6	7,9	7	[A]

Z33-M080.03 K2S15

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **15201035**



Dimensões

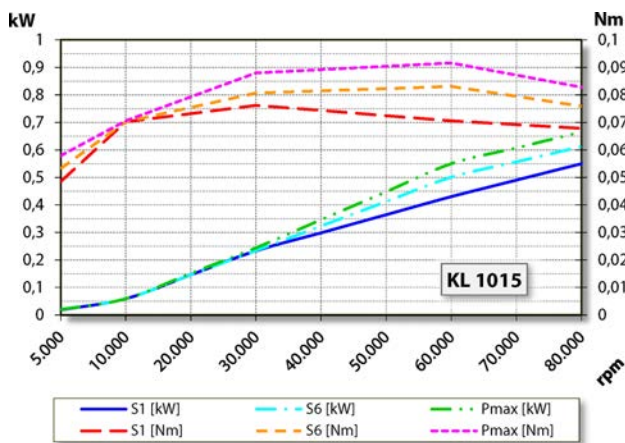


Diagrama de potência

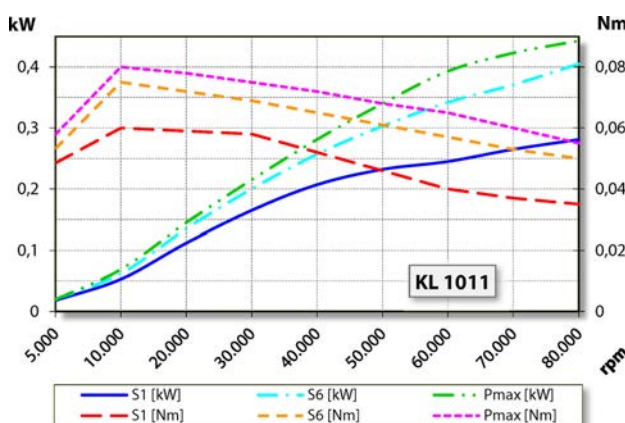


Diagrama de potência

Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Proteção do motor	PTC 100 °C
Caixa	Alumínio
Diâmetro da caixa	33 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Tipo de pinça de fixação	ER 11 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	7 mm (9/32")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	7 polos plástico Comprimento do cabo 2 m
Peso	~ 0,5 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ