



ZS80-H445.106 S19W2/2

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **13404066-01**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 3

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento sincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 1.500 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 45.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

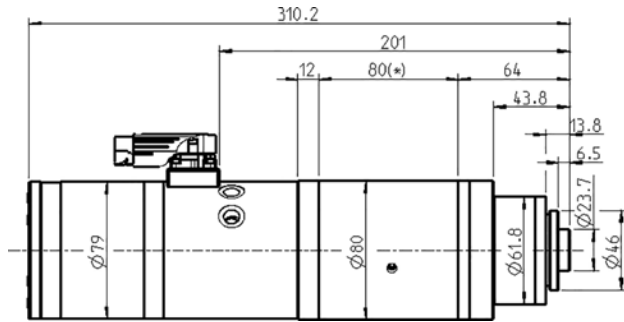
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	6,6	5	3,8	[kW]
Par de giro	1,4835	1,218	0,8	[Nm]
Voltaje	311,2	275	291	[V]
Amperaje	15,36	12,6	9,5	[A]

ZS80-H445.106 S19W2/2

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **13404066-01**



Dimensiones

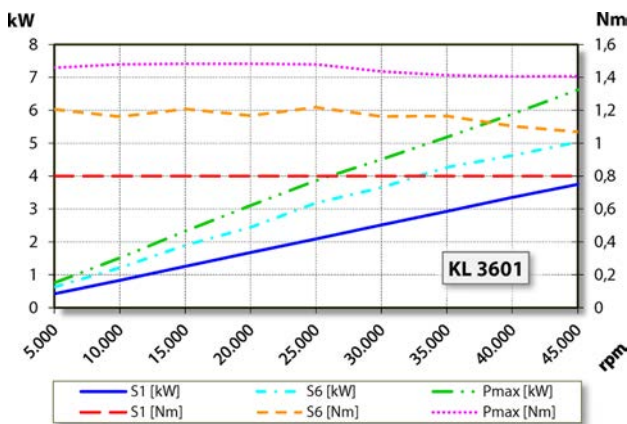


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PT1000
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 / 62 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
2 posiciones	Tensado, expulsado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	Y-TEC 9 polos (Fases del motor) 12 polos (Sensores)
Peso	~ 7 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ