

C80-H442.01 S5W2

气动换锥

产品编号 11504002

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	1 (前部)
钢球轴承 (个)	1 (后部)
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	700 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	42.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

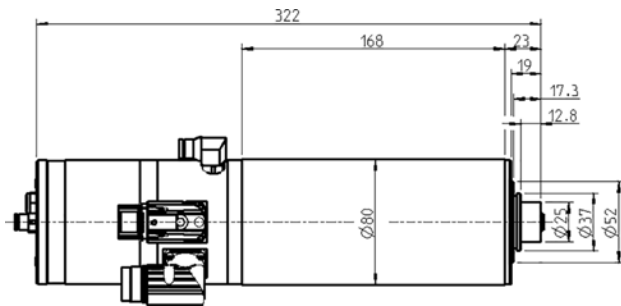
功率值

液体冷却

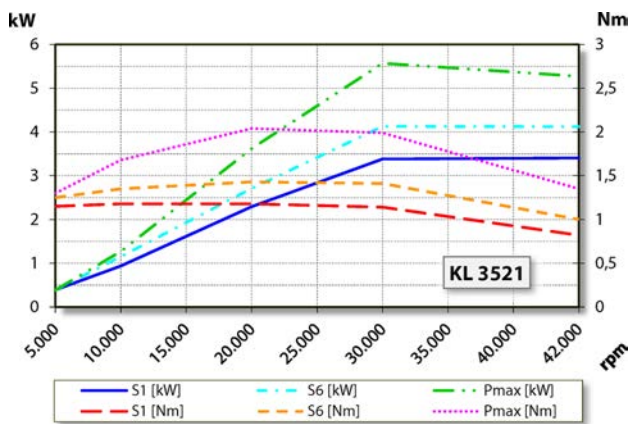
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	5,5	4,1	3,4	[kW]
扭矩	2,04	1,43	0,82	[Nm]
电压	210	210	210	[V]
电流	23,4	16	13	[A]

C80-H442.01 S5W2

气动换锥
产品编号 11504002



尺寸



功率图
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

电机保护	PTC 130° C
外壳	不锈钢
外壳直径	80 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
锥体清洗	
刀具更换	气动换锥
刀架	HSK-E 25
刀具锥度监控	感应
3 位置 夹紧范围最大为	夹紧 · 松开 · 弹出 10 mm
右转和左转	
	9 针 (SpeedTEC) (电机相位) 12 针 (传感器)
重量	~ 6,5 kg
内部锥体径跳	< 2 μ
轴向跳动	< 2 μ