



Chopper 5000 H S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11205010**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes en acier (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	500 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	30.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

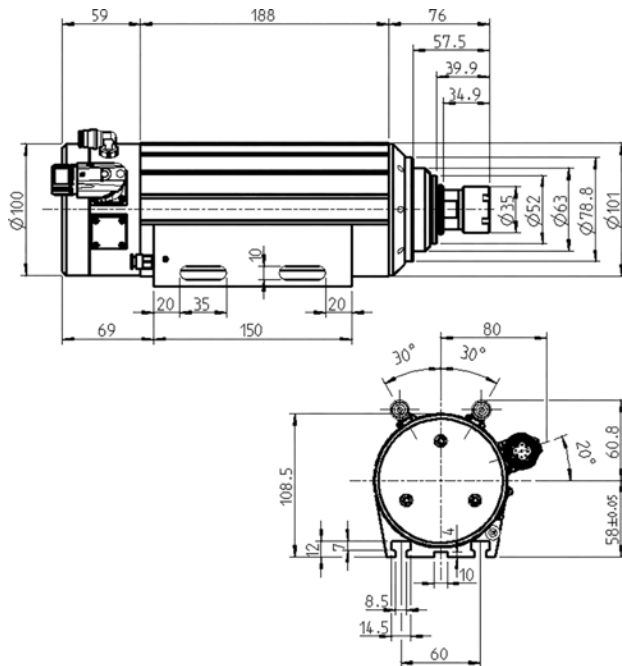
Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	7,5	6,5	5	[kW]
Couple	2,9	2,4	1,7	[Nm]
Tension	380	380	380	[V]
Courant	19	14,5	10,3	[A]

Chopper 5000 H S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11205010**



Dimensions

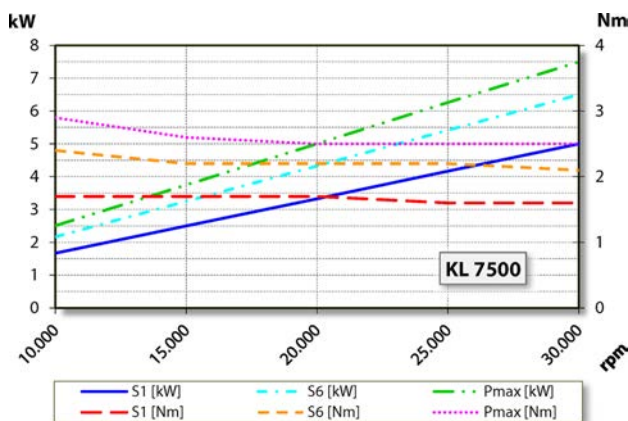


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 130°C Accessoires en option
Carter	Aluminium
Diamètre du boîtier	100 mm
Rainures en T	DIN 650-8
Travers du support de broche intégrée	
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 25 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	16 mm (5/8")
Marche à droite	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids	~ 9,4 kg
Planéité cône intérieur	< 2 µ