



Chopper 2300-40 H S5

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **11203005**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	667 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	40.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

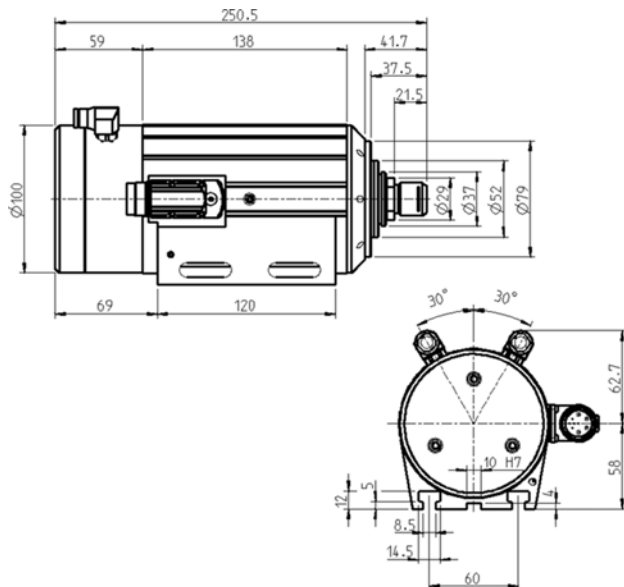
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	3,5	2,6	2,3	[kW]
Binário	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Tensão	200	200	200	[V]
Corrente	14	10	9,5	[A]

Chopper 2300-40 H S5

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **11203005**



Dimensões

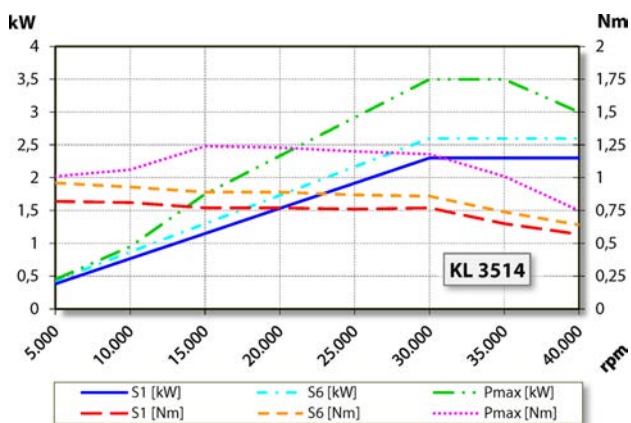


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Proteção do motor	PTC 130 °C
Caixa	Alumínio
Diâmetro da caixa	100 mm
Ranuras em T	DIN 650-8
Suporte do spindle integrado	
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Tipo de pinça de fixação	ER 16
Capacidade de fixação até	Acessório opcional 10 mm (25/64")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 7 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 2 µ