



Chopper 230 H

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **11201001**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento de bolas de acero (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	833 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	50.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

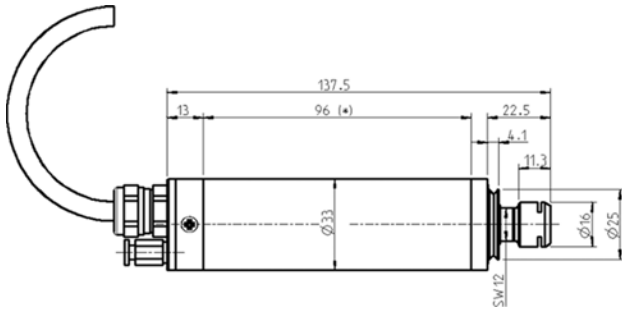
Valores de rendimiento

Sin refrigerar

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,34	0,3	0,23	[kW]
Par de giro	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Voltaje	40	40	37	[V]
Amperaje	8,6	7,9	7	[A]

Chopper 230 H

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **11201001**



Dimensiones

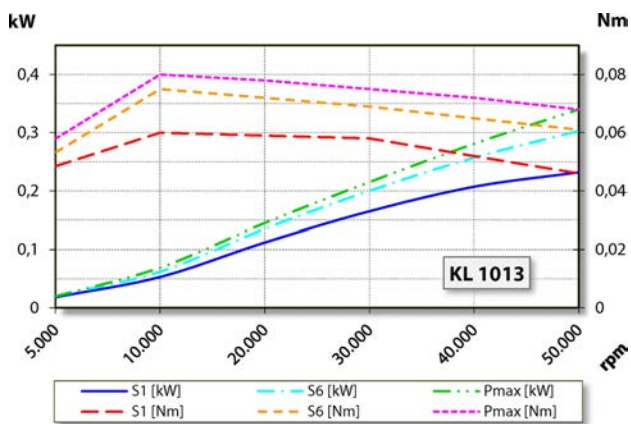


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	33 mm
Refrigeración	Sin refrigerar
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 11 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	7 mm (9/32")
Marcha a derecha	
Conexión	Longitud de cable 3 m
Peso	~ 0,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ