



## S80-H450.01 S5

### Пневматическая смена конуса

номера позиций **10804002**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 4                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 1.667 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 2  |
| Номинальная частота вращения            | 50.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

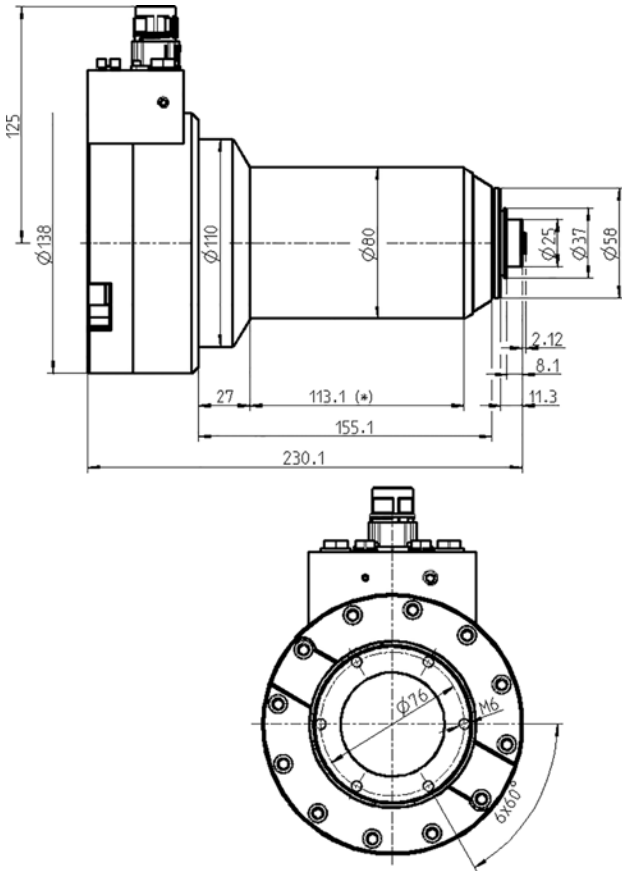
### Значения производительности

Жидкостное охлаждение

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 5,2                   | 3,4    | 2,7     | [кВт] |
| Крутящий момент      | 1,08                  | 0,75   | 0,73    | [нм]  |
| Напряжение           | 330                   | 292    | 280     | [В]   |
| Ток                  | 16                    | 11     | 10      | [А]   |

**S80-H450.01 S5**

Пневматическая смена конуса  
номера позиций **10804002**



Размеры

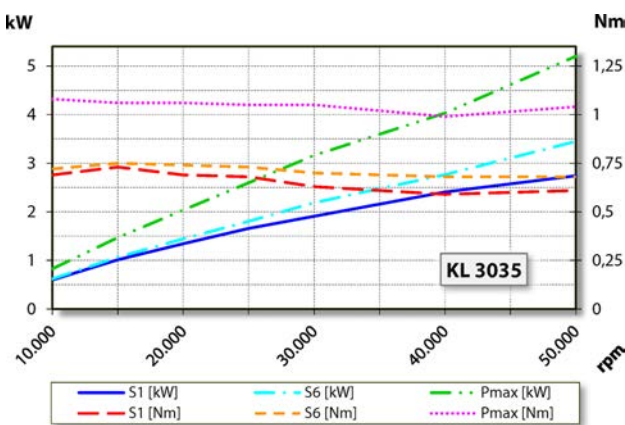


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

**Характеристики**

|  |  |
|--|--|
| Датчик частоты вращения                              | Магниторезистор (TTL)<br>Количество сигналов = 6 |
| Защита двигателя                                     | PTC 160° C                                       |
| Корпус   | Высококачественная<br>сталь / алюминий           |
| Диаметр корпуса                                      | 80 мм  |
| Крепление  | Переходной конус                                 |
| Охлаждение   | Жидкостное охлаждение                            |
| Температура рабочей среды                            | + 10° C ... + 45° C                              |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя          |  |
| Тип защиты (при избыточном давлении)                 | IP54   |
| Очистка конуса                                       |  |
| Смена инструмента                                    | Пневматическая смена конуса                      |
| Крепление инструмента                                | HSK-E 25   |
| Диапазон зажима до                                   | 10 мм  |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки |  |
| Разъем   | 9-пол. (SpeedTEC)                                |
| Вес (без конуса)                                     | ~ 8,8 кг   |
| Радиальное биение внутреннего конуса                 | < 1 мкм  |
| Осевое биение  | < 1 мкм  |