



S80-M440.04 S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10504071**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.333 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	40.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

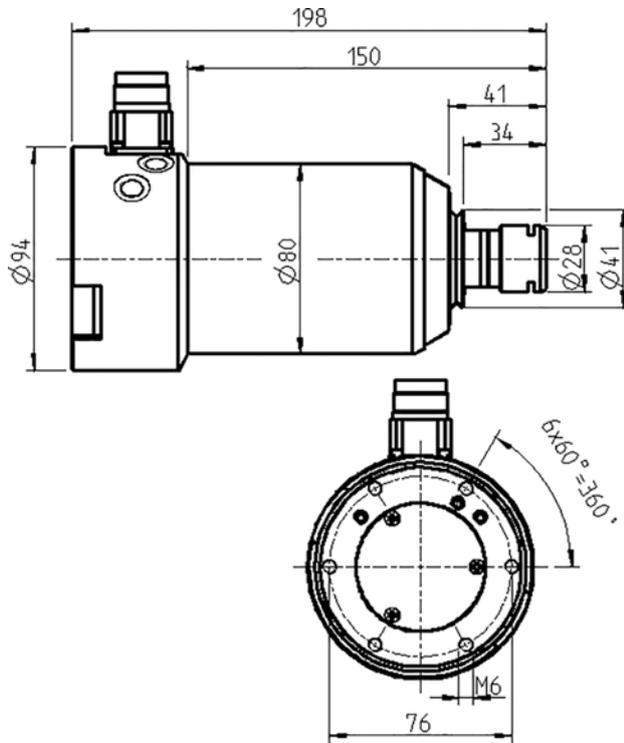
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	5,8	3	2,6	[kW]
Couple	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tension	330	270	260	[V]
Courant	19	11	10	[A]

S80-M440.04 S5

Changement d'outil manuel
Numéro de article **10504071**



Dimensions

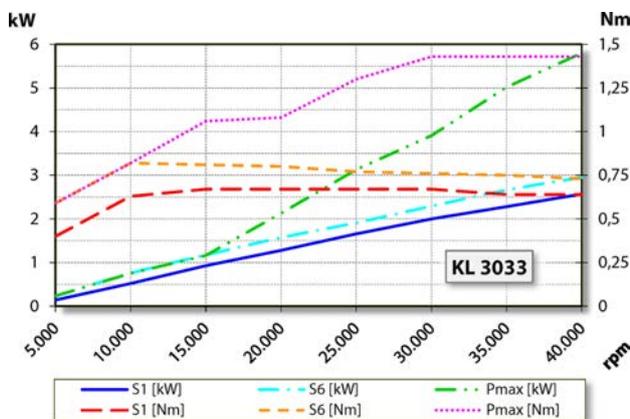


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	Acier inoxydable / Aluminium
Diamètre du boîtier	80 mm
Logement	Cône adaptateur
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 20
Plage de serrage jusqu'à	13 mm (33/64")
Marche à droite	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids (sans cône)	~ 5,5 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ