



S62-M280.07 S5

手動ツール交換

製品番号 10502017

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリス潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.333 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	80.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

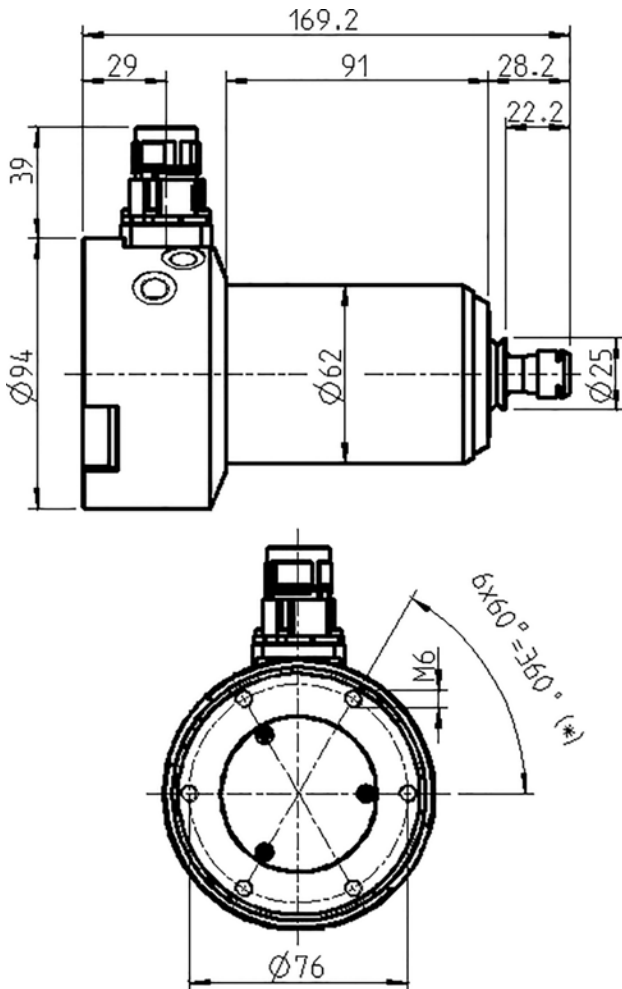
出力値

液体冷却

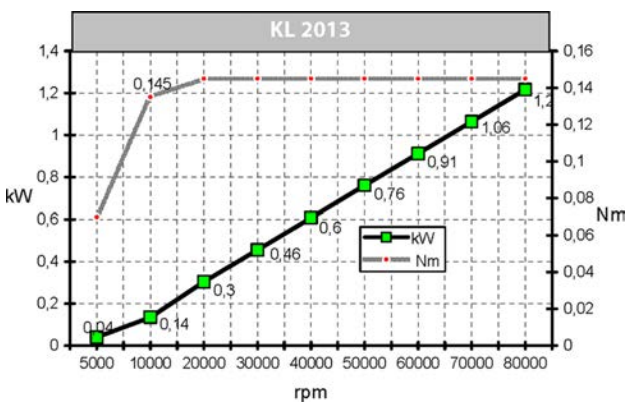
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%
定格出力	1,2		[kW]
トルク			[Nm]
電圧	81		[V]
電流	7		[A]

S62-M280.07 S5

手動ツール交換
製品番号 10502017



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススチール/ アルミ
ハウジング外径	62 mm
取り付け方法	テーパー・アダプター
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量 (テーパー含まず)	~ 3,4 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ