



S62-M280.07 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10502017**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.333 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	80.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

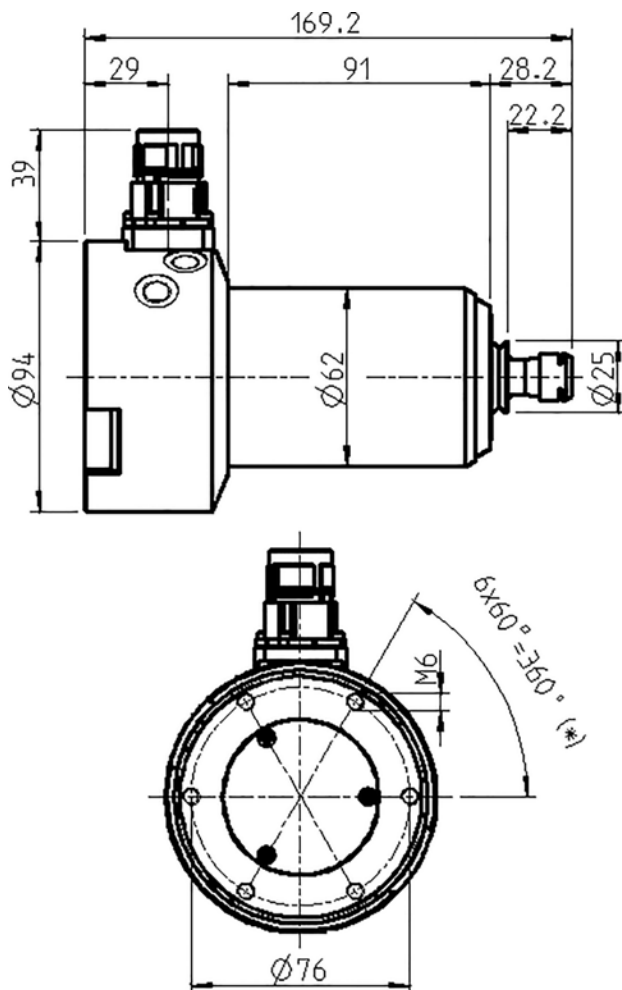
Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%
Jmenovitý výkon	1,2		[kW]
Točivý moment			[Nm]
Napětí	81		[V]
Proud	7		[A]

S62-M280.07 S5

Manuální výměna nástroje
Položka č. 10502017



Rozměr

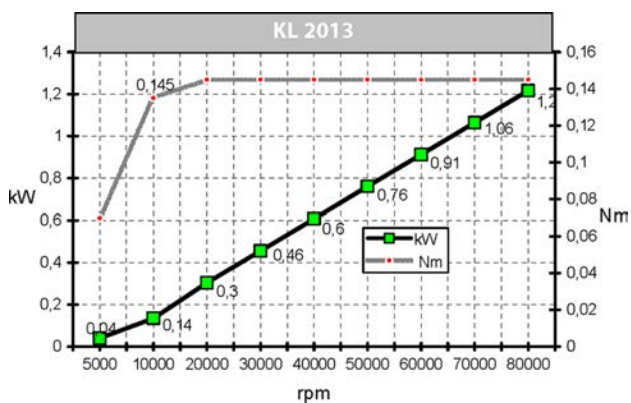


Diagram výkonu
Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel / hliník
Průměr tělesa	62 mm
Záznam	Adaptační kužel
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 11
Rozsah upínání do	7 mm (9/32")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost (bez kužele)	~ 3,4 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ