



## S33-M110.01 S26

### Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10501004**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

#### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

#### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.667 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	100.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

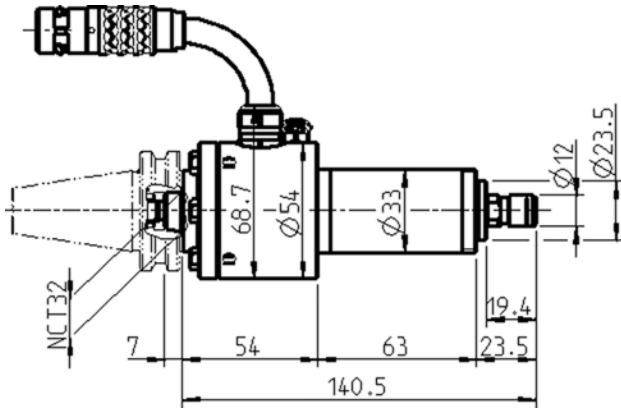
#### Valores de rendimiento

Por aire comprimido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,25	0,23	0,2	[kW]
Par de giro	0,039	0,037	0,033	[Nm]
Voltaje	33	33	33	[V]
Amperaje	8,2	7,7	6,9	[A]

**S33-M110.01 S26**

Cambio de herramienta manual  
N.º de artículo **10501004**



Dimensiones

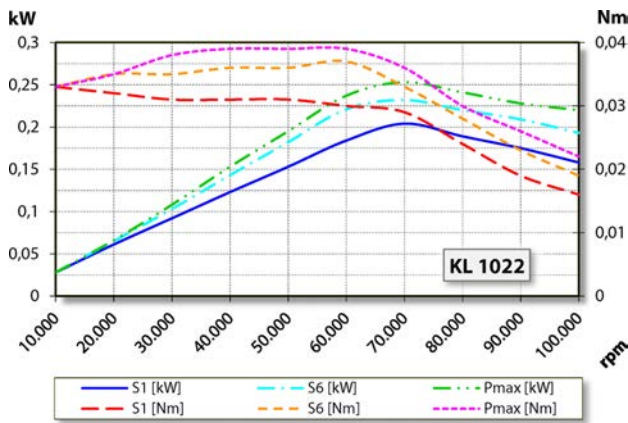


Diagrama de rendimiento

Por aire comprimido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

**Características**

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 100° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	33 mm
Alojamiento	Cono adaptador, NCT 32 Accesorios opcionales (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK-A100, PSC63/32/45)
Refrigeración	Por aire comprimido
Disipación del calor	A través del asiento
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 8 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	5 mm (13/64")
Marcha a derecha	
Conector	Metálico, 8 polos
Peso (sin cono)	~ 1,3 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ