



F100-H635.01 S11W2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10406026

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

| | |
|-----------------------------|------------|
| 高精度ハイブリッド・ ボールベアリング (個数) | 4 |
| 無交換グリース潤滑 | メンテナンス・フリー |

モーター

| | |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術 | 3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス) |
| 周波数 | 1.167 HZ |
| モーターポール数 (対) | 2 |
| 定格回転数 | 35.000 rpm |
| 加速/減速値 毎秒 | 10 000 rpm (他の値はご相談に応じます) |

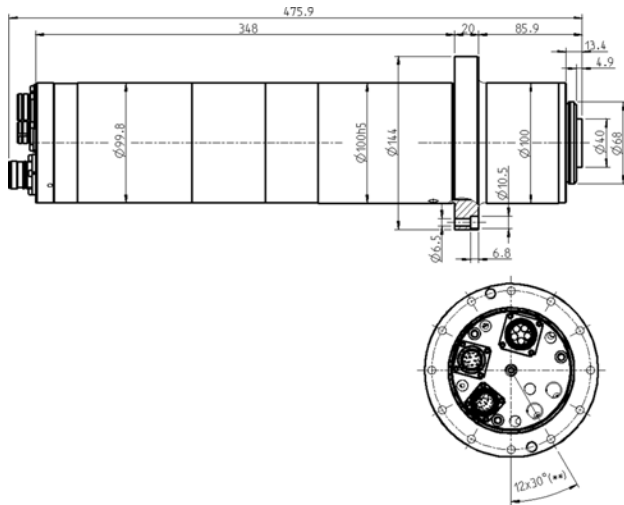
出力値

液体冷却

| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 16,1 | 11,5 | 10 | [kW] |
| トルク | 6,85 | 5,19 | 4,7 | [Nm] |
| 電圧 | 380 | 380 | 380 | [V] |
| 電流 | 38,4 | 28,5 | 25,7 | [A] |

F100-H635.01 S11W2V

空圧式ツールホルダー交換
製品番号 10406026



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|-------------------------------------|
| 回転数モニタリング | ベクトル制御 |
| 測定ギヤ | 歯数 = 150 モジュール = 0,3 |
| モーター保護 | PTC 130° C |
| ハウジング | ステンレススティール |
| ハウジング外径 | 100 mm |
| フランジ径 | 144 mm |
| P.C.D. | Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 以下ねじ用:M6 |
| 冷却 | 液体冷却 |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| テーパ・クリーニング | |
| ツール交換 | 空圧式ツールホルダー交換 |
| 工具ホルダー | HSK-E 40 |
| ツール・ホルダー交換モニタリング | 誘導型 |
| 3ポジション | クランプ、解放、 イジェクト |
| クランプ範囲最大 | 16 mm |
| 時計回りおよび反時計回り | |
| | 5ピン (ECTA 133) (モータ相) |
| カップラープラグ | 12ピン (ECTA 133) + 17ピン (センサー) |
| 重量 | ~ 16 kg |
| インナーテーパ部振れ 精度 | < 1 µ |
| 軸方向振れ | < 1 µ |