



Z80-K440.21 S5A ER16 vs/IP

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404150**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.333 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	40.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

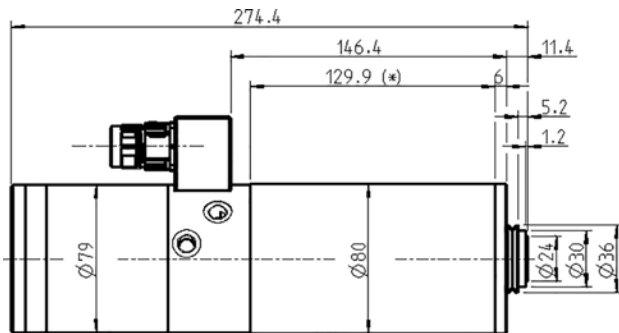
Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	5,8	3	2,6	[kW]
Coppia	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tensione	330	270	260	[V]
Corrente	19	11	10	[A]

Z80-K440.21 S5A ER16 vs/IP

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404150**



Misurazione

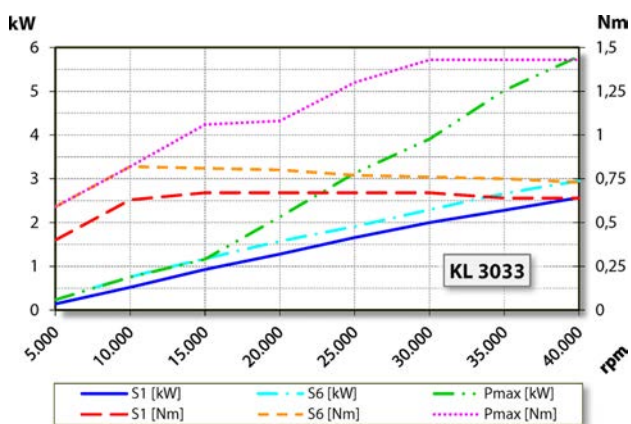


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP65
Pulizia del cono	
Protezione ESD	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	WK 19
Tipo pinza di serraggio	ER 16
Campo di serraggio max.	10 mm (25/64")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 5,8 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ