

Z80-K440.54.1 S4W2IP

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 10404146

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	4
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

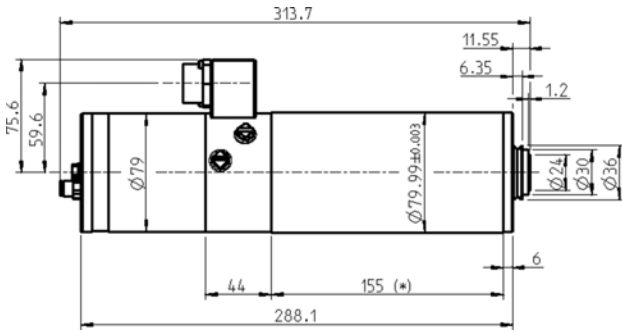
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.333 HZ
모터극 수	2
정격 회전속도	40.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 수냉식

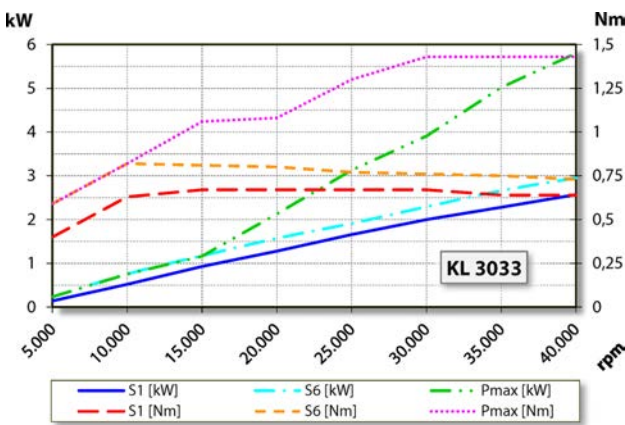
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	5,8	3	2,6	[kW]
토크	1,43	0,82	0,67	[Nm]
전압	330	270	260	[V]
전류	19	11	10	[A]

Z80-K440.54.1 S4W2IP

공압에 의한 테이퍼 교환 방식
항목 번호 10404146



치수



성능 다이어그램
수냉식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
모터 보호	Pt1000
하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	80 mm
냉각	수냉식
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP65
테이퍼 세정	
틀 교환	공압에 의한 테이퍼 교환 방식
틀 홀더	WK 19
틀 교환 감지	유도
틀 포지션 시그널 1	체결됨
콜릿 타입	ER 16 / D 10 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	10 mm (25/64")
시계 방향	
커플러 플러그	9핀, 플라스틱
무게	~ 6 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ