

Z80-H450.02 S5W2

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10404043**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.) 4

Несменяемая консистентная смазка не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)

Частота 833 Гц

Число полюсов двигателя (пары) 1

Номинальная частота вращения 50.000 об/мин

Значение ускорения/торможения в секунду 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

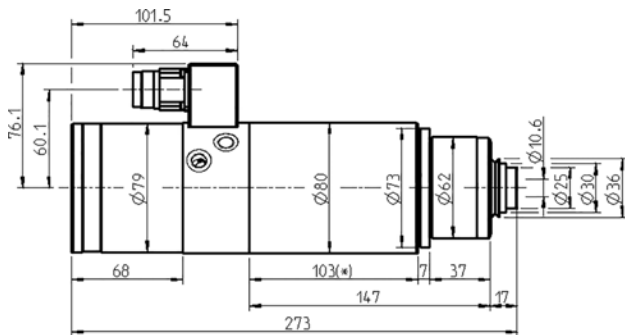
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

| | P _{макс./5с} | S6-60% | S1-100% | |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 2,1 | 1,4 | 1,2 | [кВт] |
| Крутящий момент | 0,446 | 0,315 | 0,288 | [нм] |
| Напряжение | 198 | 199 | 199 | [В] |
| Ток | 11 | 7,7 | 7 | [А] |

Z80-H450.02 S5W2

Пневматическая смена конуса
номера позиций **10404043**



Размеры

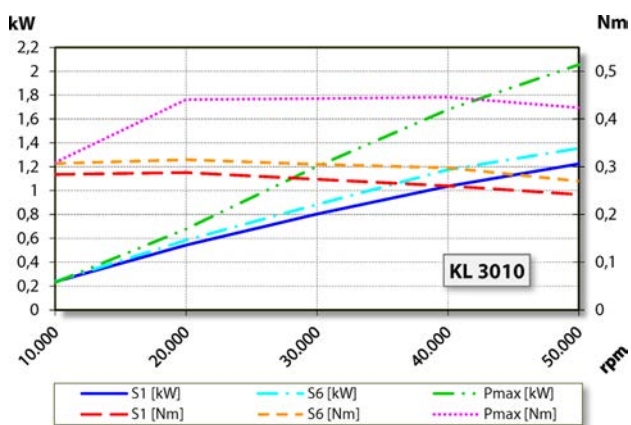


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

| | |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Датчик частоты вращения | Магниторезистор (TTL) Количество сигналов = 6 |
| Защита двигателя | PTC 160° C |
| Корпус | Высококачественная сталь |
| Диаметр корпуса | 80 / 62 мм |
| Охлаждение | Жидкостное охлаждение |
| Температура рабочей среды | + 10° C ... + 45° C |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя | |
| Тип защиты (при избыточном давлении) | IP54 |
| Очистка конуса | |
| Смена инструмента | Пневматическая смена конуса |
| Крепление инструмента | HSK-E 25 |
| Контроль инструментального конуса | индукционный |
| 1 позиция | зажато |
| Диапазон зажима до | 10 мм |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки | |
| Разъем | 9-пол. (SpeedTEC) |
| Вес | ~ 4,9 кг |
| Радиальное биение внутреннего конуса | < 1 мкм |
| Осевое биение | < 1 мкм |