

Z62-K360.12 S5AW2

Troca pneumática do cone

Número de artigo **10403043**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	60.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

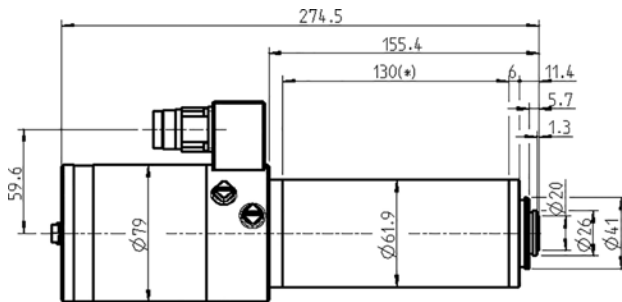
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	2,5	1,4	1,2	[kW]
Binário	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tensão	249	211	206	[V]
Corrente	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S5AW2

Troca pneumática do cone
Número de artigo **10403043**



Dimensões

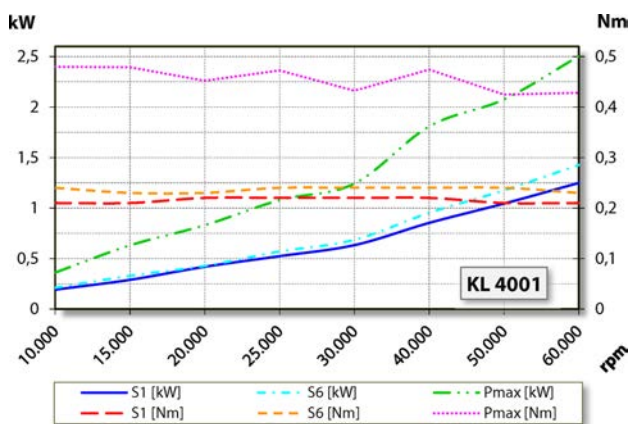


Diagrama de potência
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Proteção ESD	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	WK 16
Controle do cone da ferramenta	indutivo
1 posição	apertado
Tipo de pinça de fixação	ER 11 / D 6 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	7 mm (9/32")
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 3,8 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ