



Z62-K360.12 S5AW2

Pnömatik koni değişimi

Eşya numarası **10403043**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

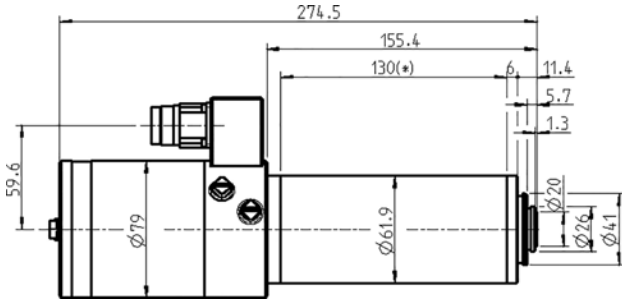
Güç değerleri

Sıvı ile soğutulmuş

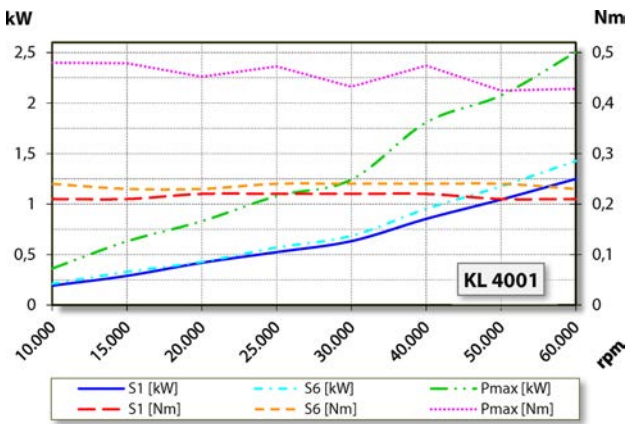
	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	2,5	1,4	1,2	[kW]
Tork	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Gerilim	249	211	206	[V]
Akım	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S5AW2

Pnömatik koni değişimi
Eşya numarası **10403043**



Ebatlar



Güç diyagramı
Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işlemeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	61,9 mm
Soğutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Koni temizleme	
ESD Koruma	
Takım değişimi	Pnömatik koni değişimi
Alet yuvası	WK 16
Takım konisi denetimi	endüktif
1 Pozisyon	takılmış
Pens tipi	ER 11 / D 6 İsteğe bağlı aksesuar
Pens aralığı azami	7 mm (9/32")
Sağ ve Sol dönüşlü	
Fiş	9 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 3,8 kg
İç koni salgısı	< 1 µ