



Z62-K360.12 S4AG1IP

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 10403012

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

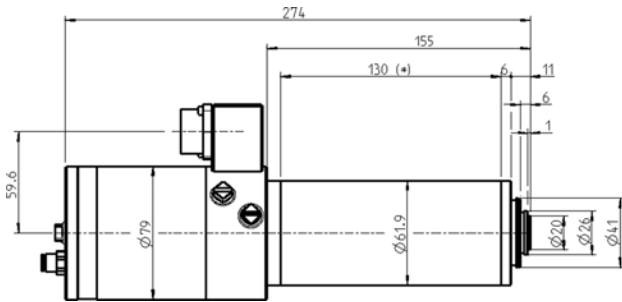
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.000 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 수냉식

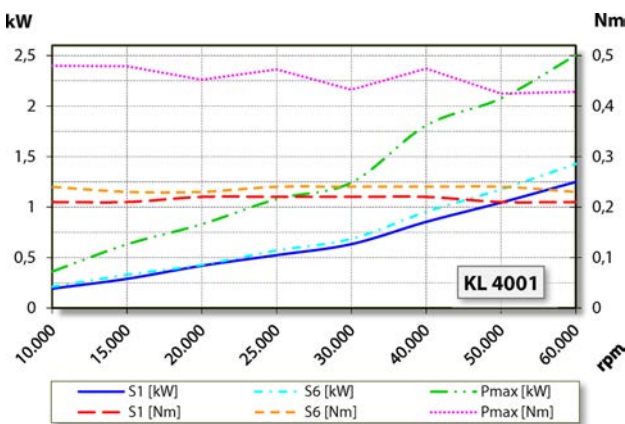
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	2,5	1,4	1,2	[kW]
토크	0,48	0,24	0,22	[Nm]
전압	249	211	206	[V]
전류	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S4AG11P

공압에 의한 테이퍼 교환 방식
항목 번호 10403012



치수



성능 다이어그램
수냉식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
모터 보호	PTC 160° C
하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	61,9 mm
냉각	수냉식
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP66
테이퍼 세정	
ESD 보호	
틀 교환	공압에 의한 테이퍼 교환 방식
틀 홀더	WK 16
콜릿 타입	D6 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	6 mm (1/4")
시계 방향	
커플러 플러그	9핀, 플라스틱
무게	~ 4,2 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ