



## Z62-K260.02 S5

वायुचलित टेपर परिवर्तन

आइटम नंबर 10402002

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव  
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 2.000 HZ

मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या 2

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm  
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

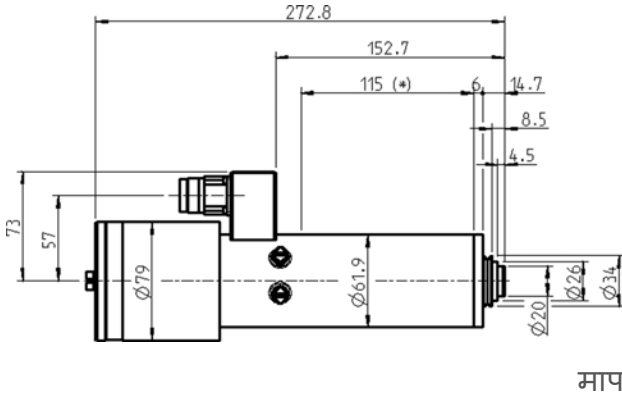
### विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

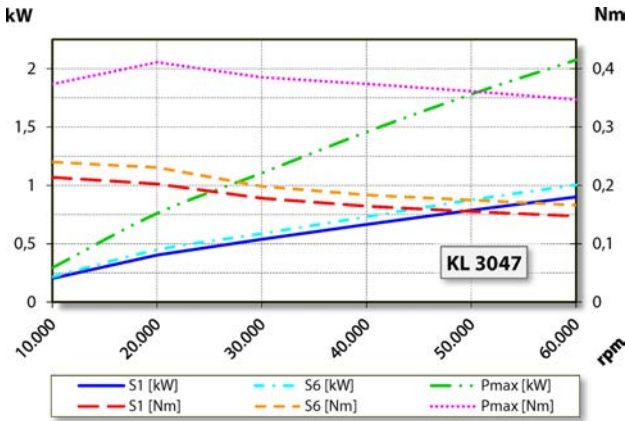
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,1	1	0,9	[kW]
टॉर्क	0,411	0,24	0,214	[Nm]
वोल्टेज	192	154	167	[V]
धारा	9	5,5	4,6	[A]

**Z62-K260.02 S5**

वायुचलित टेपर परिवर्तन  
आइटम नंबर 10402002



माप



पावर चित्र

कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	एल्यूमिनियम
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	कूलिंग नहीं
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
शंकु सफाई	
औजार विनियम	वायुचलित टेपर परिवर्तन
उपकरण का स्थिरता	WK 16
चक प्रकार	ER 11 / D 6 वैकल्पिक एकसेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	7 मिमी (9/32" )
दक्षिणावर्त और बामावर्त घूर्णन	
मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 3,8 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ
रन-आउट (ठहरना)	< 1 μ