

## Z62-D360.51 S3M

气动直接换刀

产品编号 10303238

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

|           |     |
|-----------|-----|
| 混合球轴承 (个) | 3   |
| 永久油脂润滑    | 免维护 |

### 电机

|               |                             |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术          | 三相异步驱动装置<br>(无刷、无传感器)       |
| 频率            | 1.000 HZ                    |
| 电机极数 (成对)     | 1                           |
| 额定转速          | 60.000 rpm                  |
| 加速/制动参数<br>每秒 | 10 000 rpm<br>(按照咨询执行的其他参数) |

### 功率值

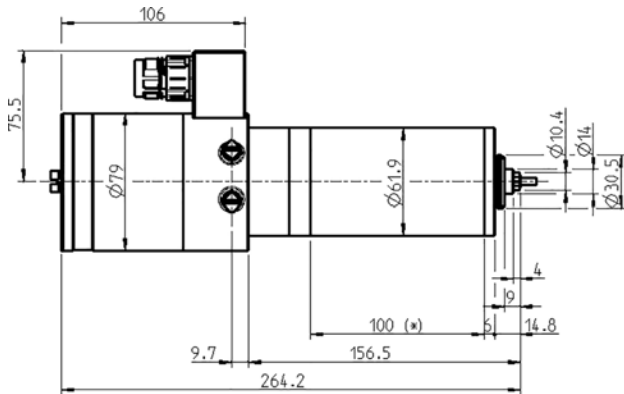
液体冷却

|        | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 2,5      | 1,4    | 1,2     | [kW] |
| 扭矩     | 0,48     | 0,24   | 0,22    | [Nm] |
| 电压     | 249      | 211    | 206     | [V]  |
| 电流     | 11       | 6,5    | 6       | [A]  |

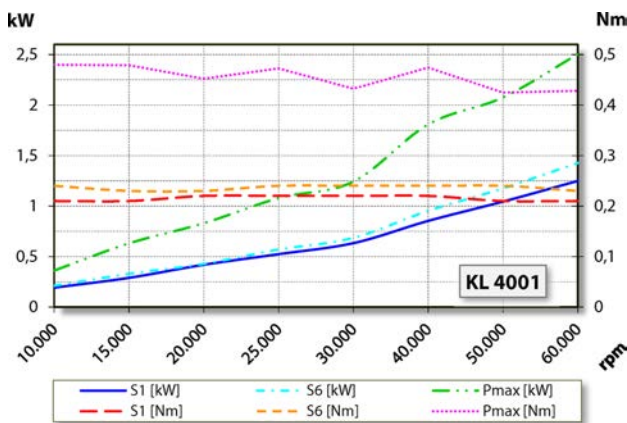
**Z62-D360.51 S3M**

气动直接换刀

产品编号 10303238



尺寸



功率图

液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| 转速表               | 磁敏电阻 (TTL)<br>信号数 = 6 |
| 电机保护              | PTC 160° C            |
| 外壳                | 不锈钢                   |
| 外壳直径              | 61,9 mm               |
| 冷却                | 液体冷却                  |
| 工作环境温度            | + 10° C ~ + 45° C     |
| 空气轴封              |                       |
| 防护等级<br>(已打开密封空气) | IP54                  |
| 刀具更换时通过弹簧夹头吹气     |                       |
| 刀具更换              | 气动直接换刀                |
| 夹头型号              | 8/5°                  |
| 夹紧范围最大为           | 6 mm (1/4 ")          |
| 右转                |                       |
| 设备插头              | 8 针 (SpeedTEC)        |
| 重量                | ~ 4 kg                |
| 内部锥体径跳            | < 1 μ                 |