

KS2-06/80

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10302006

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 1.333 HZ

मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 80.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

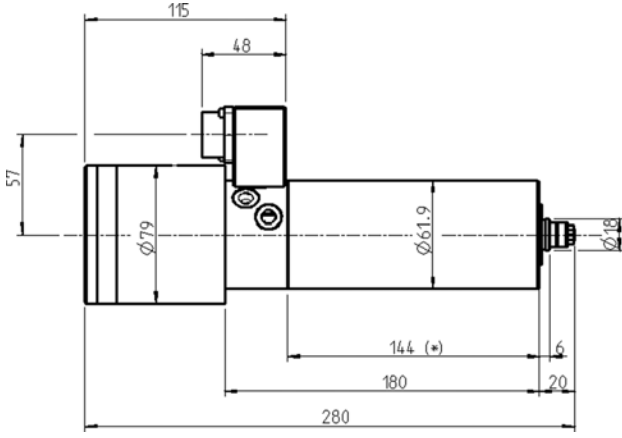
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

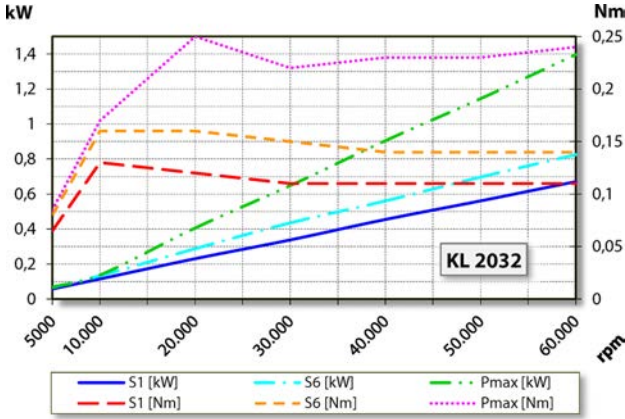
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	1,6	1,1	0,9	[kW]
टॉर्क	0,25	0,16	0,13	[Nm]
वोल्टेज	208	213	215	[V]
धारा	7,9	5	4,5	[A]

KS2-06/80

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10302006



माप



पाँवर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रंसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	8/5°
तक चकिंग क्षमता	6 मिमी (1/4")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन प्लास्टिक
भार	~ 3,7 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ