



Z33-D080.01 S1

Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10301164**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.333 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	80.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

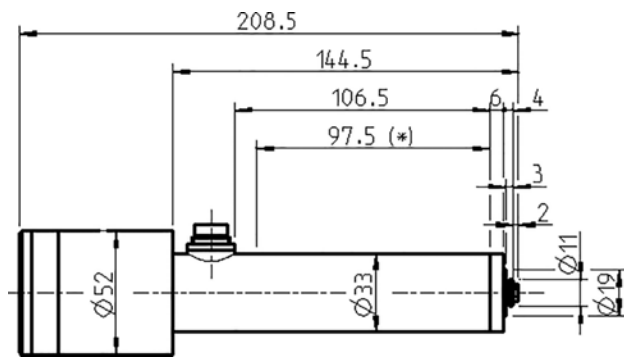
Значения производительности

Без охлаждения

	P _{макс./5с}	S _{6-60%}	S _{1-100%}	
Номинальная мощность	0,34	0,3	0,24	[кВт]
Крутящий момент	0,044	0,036	0,03	[нм]
Напряжение	49	47	45	[В]
Ток	6,6	6	5,3	[А]

Z33-D080.01 S1

Пневматическая система зажима цанги
номера позиций **10301164**



Размеры

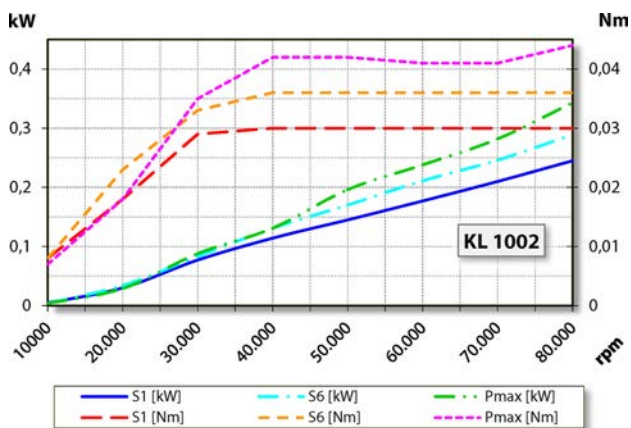


Диаграмма производительности

Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Корпус	Алюминий
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Тип защиты	IP43
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	5,5P-10°
Диапазон зажима до	3 мм (1/8")
По часовой стрелке	
Разъем	3-пол. (Amphenol C 091 A)
Вес	~ 0,8 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм