



Z100-M618.03 S5R

Manuální výměna kužele

Položka č. **10206007**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	600 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	18.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

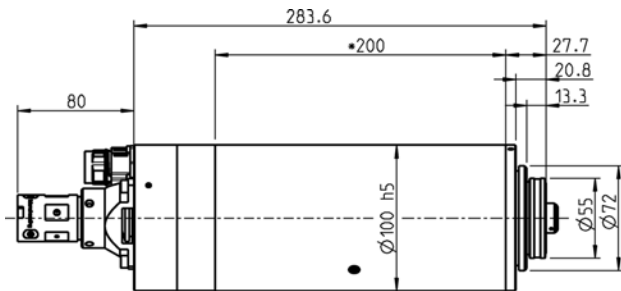
Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	11,7	8,7	7,7	[kW]
Točivý moment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Napětí	282	282	282	[V]
Proud	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5R

Manuální výměna kužele
Položka č. **10206007**



Rozměr

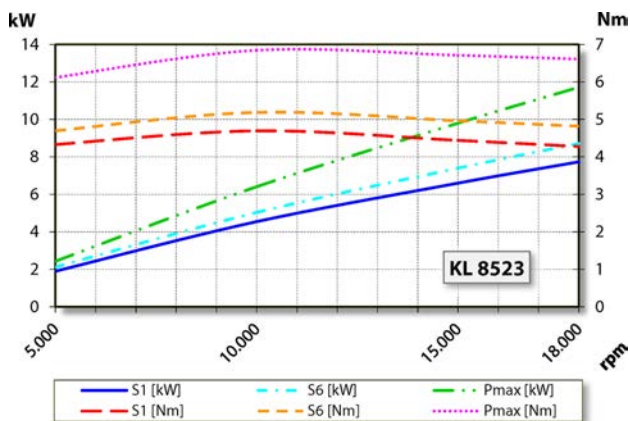


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 150° C Pt1000
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	100 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Vnitřní přívod chladiva	
Otočná průchodka	< 80 bar < 10 L/min
Výměna nástroje	Manuální výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-C 40 + HSK-D 50
Rozsah upínání do	16 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 12,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ