



## F62-M450.01 S21

मैनुअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10204237

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 4

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव  
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 833 HZ

मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 50.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm  
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

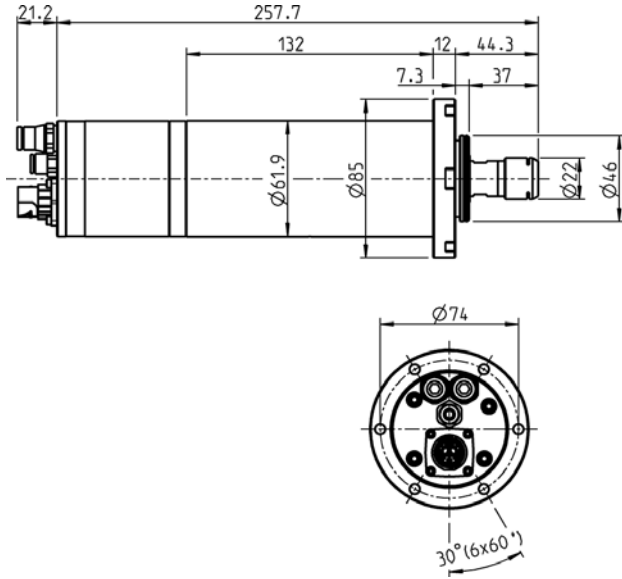
### विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

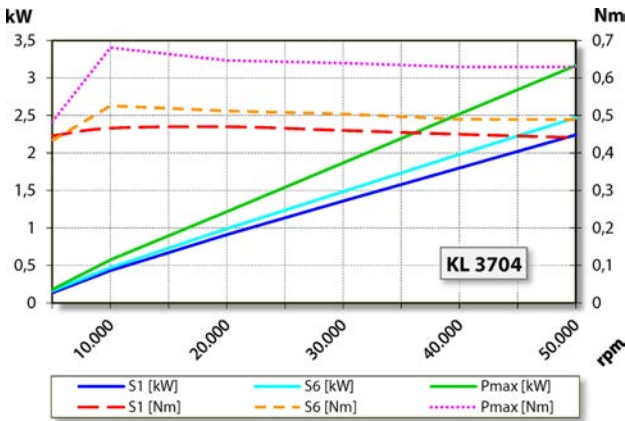
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	3,2	2,5	2,3	[kW]
टॉर्क	0,68	0,53	0,47	[Nm]
वोल्टेज	167	167	167	[V]
धारा	15,9	12,9	12	[A]

**F62-M450.01 S21**

मैन्युअल उपकरण बदलना  
आइटम नंबर 10204237



माप



पावर चित्र

ठंडा तरल पदार्थ

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 130° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास	61,9 मिमी
फ्लैज व्यास	85 मिमी
पिच वृत्त	Ø 74 मिमी (6 x Ø 5,3 ) स्कू के लिए: M5
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	मैन्युअल उपकरण बदलना
चक प्रकार	ER 16 वैकल्पिक एक्सेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	10 मिमी (25/64" )
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन (I-TEC)
भार	~ 4 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 µ