



Z62-M360.52 S5AM

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10203039**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

Leistungswerte

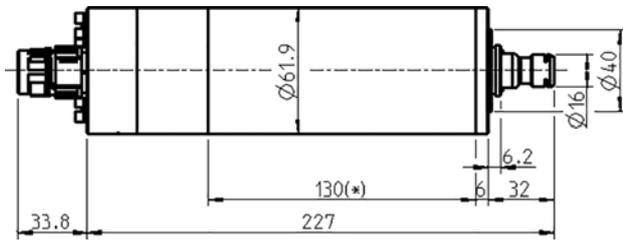
Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2,5	1,4	1,2	[kW]
Drehmoment	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Spannung	249	211	206	[V]
Strom	11	6,5	6	[A]

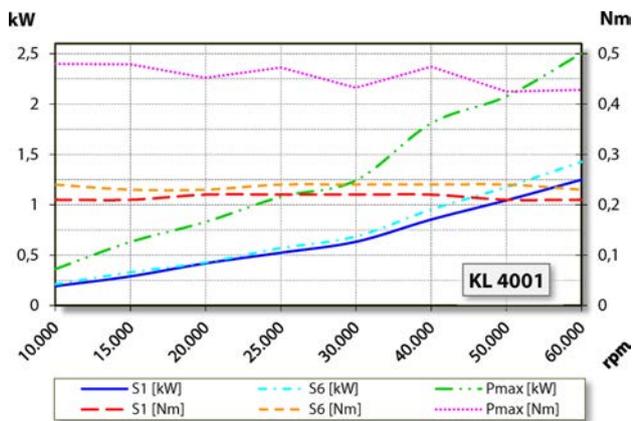
Z62-M360.52 S5AM

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10203039**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
ESD Schutz	
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 11 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	7 mm (9/32")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 2,7 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ