



Z62-M280.25 S5

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **10202026**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.333 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	80.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

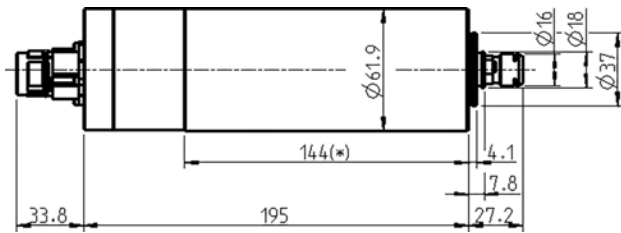
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	1,6	1,3	1,1	[kW]
Binário	0,25	0,205	0,19	[Nm]
Tensão	208	216	219	[V]
Corrente	7,9	6,3	5,4	[A]

Z62-M280.25 S5

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **10202026**



Dimensões

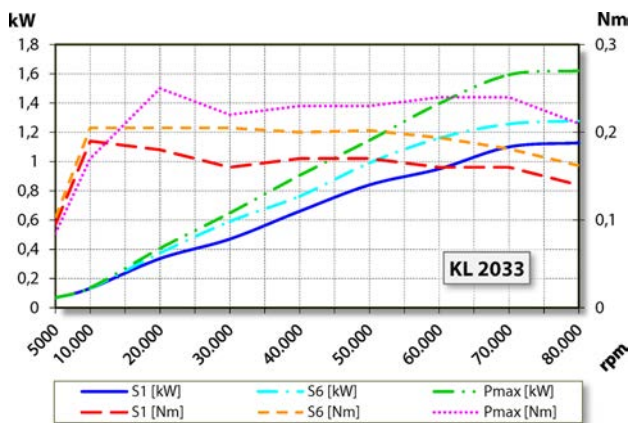


Diagrama de potência
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Tipo de pinça de fixação	ER 11 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	7 mm (9/32")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 2,6 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ