



Z42-M160.20 K1S2

手動ツール交換

製品番号 10201045

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

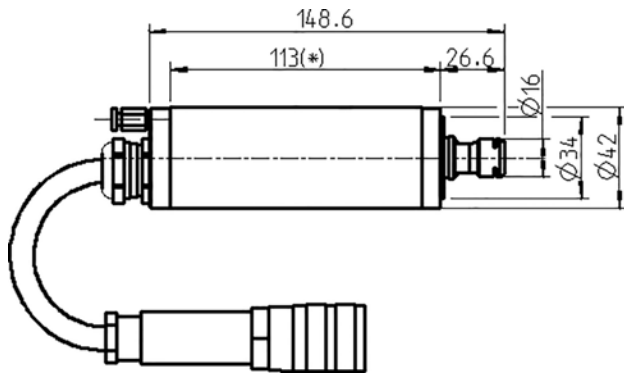
出力値

無冷却

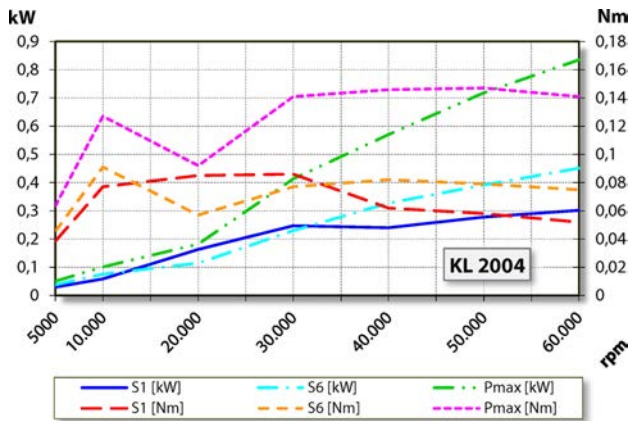
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,8	0,5	0,3	[kW]
トルク	0,147	0,091	0,086	[Nm]
電圧	93	78	54	[V]
電流	8,4	5,3	5,5	[A]

Z42-M160.20 K1S2

手動ツール交換
製品番号 10201045



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	42 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン プラスチックタイプ ケーブル長さ 1 m
重量	~ 1 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ