

## Z42-M160.20 S5A

### Changement d'outil manuel

Numéro de article **10201043**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

#### Paliers

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Roulements à billes hybride (pièce) | 2              |
| Graissage à vie                     | sans entretien |

#### Moteur

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Technologie de moteur             | Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs) |
| Fréquence                         | 1.000 Hz  |
| Nombre de pôles moteur (paire)    | 1   |
| Vitesse de rotation nominale      | 60.000 tr/min   |
| Accélération/freinage Par seconde | 10 000 tr/min (autres valeurs après accord)                     |

#### Valeurs de puissance

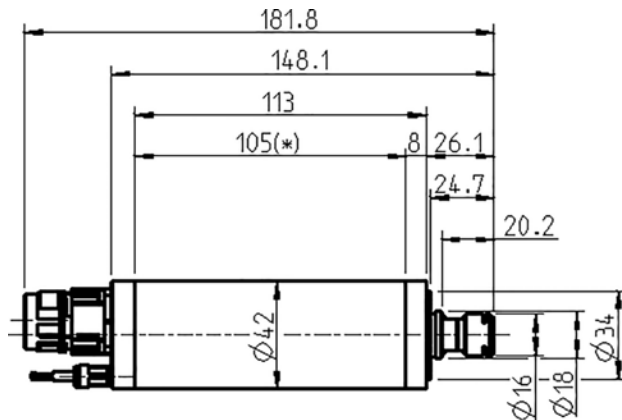
Non refroidi

|                    | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|--------------------|----------|--------|---------|------|
| Puissance nominale | 0,8      | 0,5    | 0,3     | [kW] |
| Couple             | 0,147    | 0,091  | 0,086   | [Nm] |
| Tension            | 93       | 78     | 54      | [V]  |
| Courant            | 8,4      | 5,3    | 5,5     | [A]  |

## Z42-M160.20 S5A

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10201043**



Dimensions

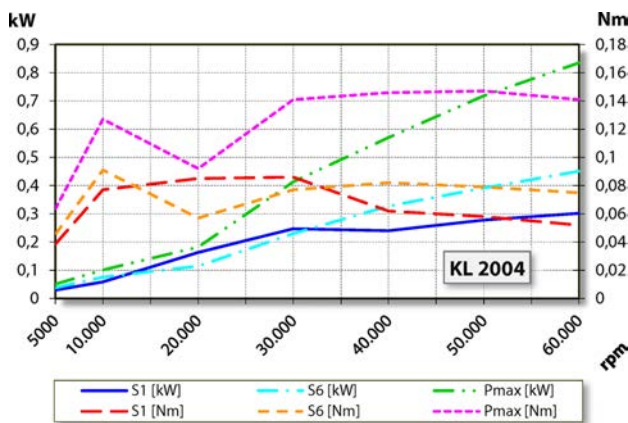


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

## Caractéristiques

|   |  |
|---|--|
| Détection de la vitesse                       | Disque fixe (TTL)<br>Nombre de signaux = 6 |
| Protection du moteur                          | PTC 160 °C                                 |
| Carter  | acier inoxydable                           |
| Diamètre du boîtier                           | 42 mm                                      |
| Refroidissement                               | Non refroidi                               |
| Dissipation de la chaleur                     | Par le support de broche                   |
| Température du carter                         | < + 45° C                                  |
| Température ambiante de service               | +10 °C ... +45 °C                          |
| Air de retenue                                |  |
| Type de protection<br>(air d'arrêt enclenché) | IP54                                       |
| Protection ESD                                |  |
| Changement d'outil                            | Changement d'outil<br>manuel               |
| Type de pince de serrage                      | ER 11<br>Accessoires en option             |
| Plage de serrage jusqu'à                      | 7 mm (9/32")                               |
| Marche à droite                               |  |
| Connecteur                                    | 9 pôles (SpeedTEC)                         |
| Poids   | ~ 0,9 kg                                   |
| Planéité cône intérieur                       | < 1 µ                                      |