



Z33-M060.10 K2S15

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10200039**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2 (ön)
Çelik küresel yatak (adet)	1 (arka)
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

Güç deęerleri

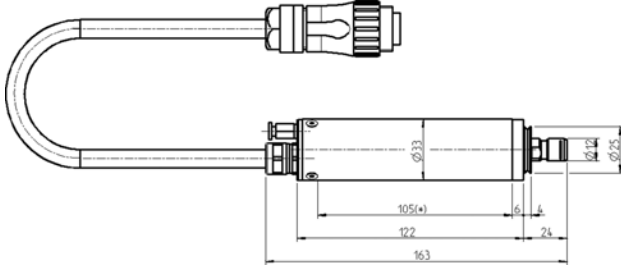
Soęutulmamıř

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,24	0,24	0,18	[kW]
Tork	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Gerilim	46	46	44	[V]
Akım	6,5	6,5	5,5	[A]

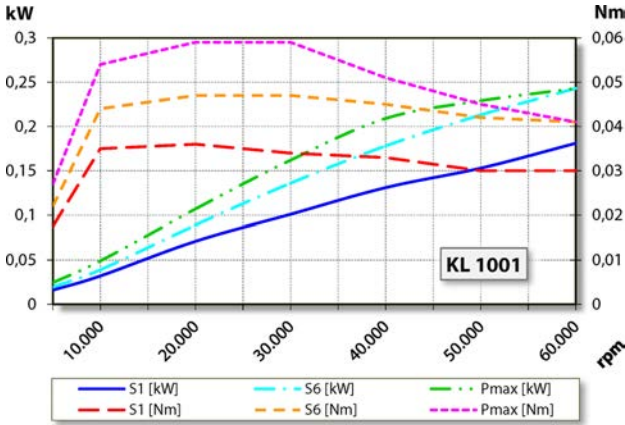
Z33-M060.10 K2S15

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10200039**



Ebatlar



Güç diyagramı

Soęutulmamıř

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

Özellikler

Motor koruması	PTC 100° C
Gövde	Alüminyum
Gövde apı	33 mm
Soęutma	Soęutulmamıř
Isı ıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 8
	İsteğe bağlı aksesuar
Pens aralığı azami	5 mm (13/64")
Saęa dönme	
Fiř	7 kutuplu plastik Kablo uzunluęu 2 m
Ağırlık	~ 0,62 kg
İ koni salgısı	< 1 µ