



Z33-M060.10 K2S15

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10200039**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2 (vorne)
Stahlkugellager (Stück)	1 (hinten)
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

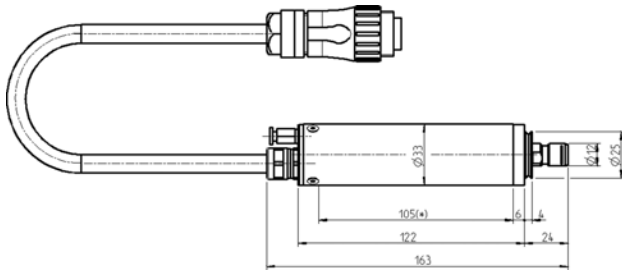
Leistungswerte

Ungekühlt

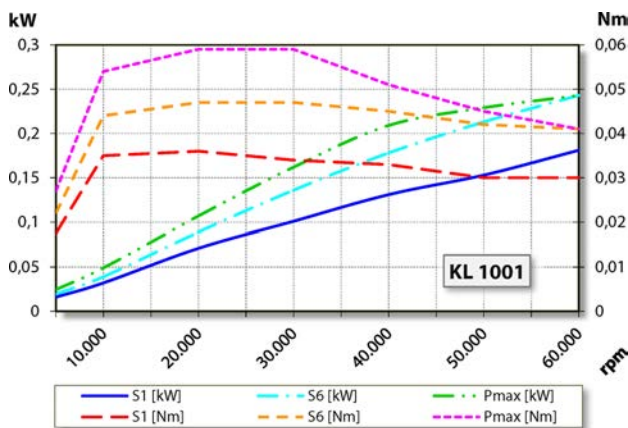
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,24	0,24	0,18	[kW]
Drehmoment	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Spannung	46	46	44	[V]
Strom	6,5	6,5	5,5	[A]

Z33-M060.10 K2S15

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **10200039**



Abmessungen



Leistungsdiagramm
Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Motorschutz	PTC 100° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 8 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	5 mm (13/64")
Rechtslauf	
Gerätestecker	7-pol Kunststoff Kabellänge 2 m
Gewicht	~ 0,62 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ