



## Z33-M060.01 S1A

### Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10200021**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento de bolas de acero (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.000 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	60.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

### Valores de rendimiento

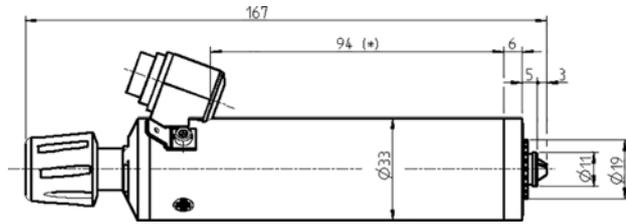
Sin refrigerar

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,24	0,24	0,18	[kW]
Par de giro	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Voltaje	46	46	44	[V]
Amperaje	6,5	6,5	5,5	[A]

## Z33-M060.01 S1A

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10200021**



Dimensiones

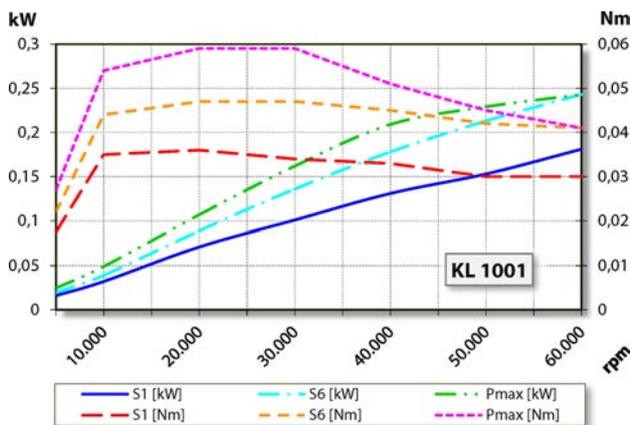


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

## Características

Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	33 mm
Refrigeración	Sin refrigerar
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Tipo de protección	IP43
Protección ESD	
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	5,5H
Tope de profundidad en las pinzas portapieza	
Margen de sujeción hasta	3,5 mm (1/8")
Marcha a derecha	
Conector	3 polos (Amphenol C 091 A)
Peso	~ 0,6 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ