

## C80-M440.01 S4

手动换刀

产品编号 10004007

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	2
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	667 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	40.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

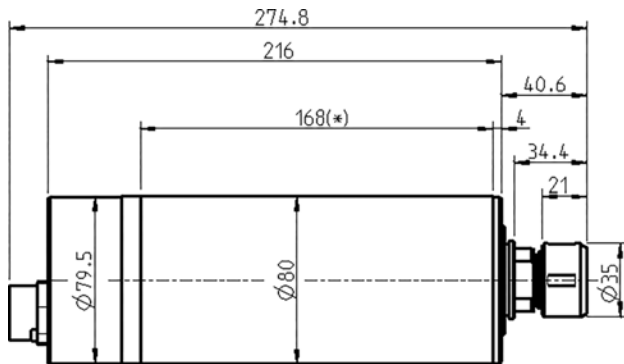
### 功率值

液体冷却

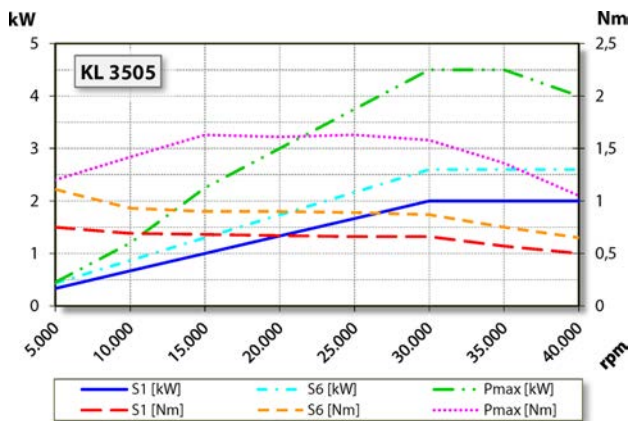
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	4,5	2,6	2	[kW]
扭矩	1,63	1,11	0,75	[Nm]
电压	200	200	200	[V]
电流	20	11	8,9	[A]

**C80-M440.01 S4**

手动换刀  
产品编号 10004007



尺寸



功率图  
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

电机保护	PTC 130° C
外壳	不锈钢
外壳直径	80 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
夹头型号	D12 可选配件
夹紧范围最大为	12 mm (15/32")
右转	
设备插头	9 针 · 塑料
重量	~ 5,5 kg
内部锥体径跳	< 2 μ