

## C80-M440.01 S4

### Manuální výměna nástroje

Položka č. **10004007**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	667 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	40.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

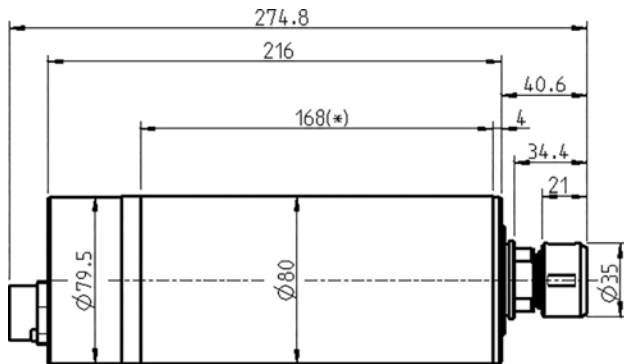
#### Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	4,5	2,6	2	[kW]
Točivý moment	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Napětí	200	200	200	[V]
Proud	20	11	8,9	[A]

### C80-M440.01 S4

Manuální výměna nástroje  
Položka č. **10004007**



Rozměr

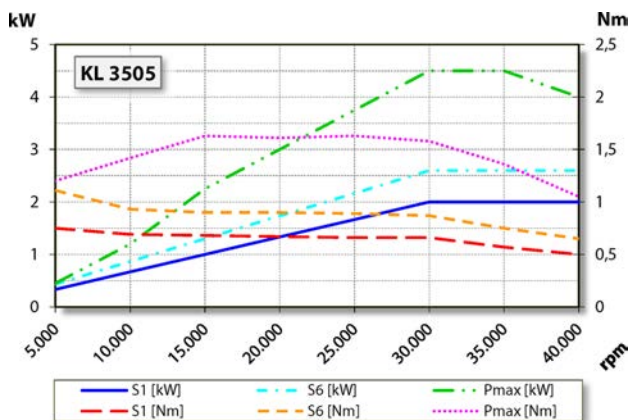


Diagram výkonu  
Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

### Znaky

Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	D12
	Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	12 mm (15/32")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9 -pól plast
Hmotnost	~ 5,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 2 μ